



RTV 113C

Elastomère de silicone professionnel pour la fabrication de moules.
Faible viscosité - Anti-adhérent – Polycondensation

PROPRIETES PHYSIQUES

| | BASE | CATALYSEUR | MELANGE |
|------------------------------------|---------------|------------------|----------------------|
| Proportion de mélange en poids | 100 | 5 (crtvc) | |
| Aspect | Liquide épais | Liquide | Liquide épais |
| Couleur | Blanc | Incolore | Blanc |
| Viscosité Brookfield à 25°C (Mpas) | | | 4 000 |
| Densité à 23 °C | | | 1.29 |
| Pot life à 23°C (mn) | | | 15 - 20 |

PROPRIETES MECANQUES ET THERMIQUES après 7 jours à 23°C

| | |
|--|-----------------------------|
| Dureté Shore | 15 Shore A |
| Température d'utilisation | -20C à 100 °C |
| Contrainte de rupture en traction | 2.1 Mpa |
| Allongement à la rupture | 350% - 400% |
| Résistance à la traction (DIN 53504-SA3) | 1.5 N/mm² |
| Retrait linéaire | 0.4% / 0.5% |
| Démoulage | 24 h |

LES PRODUITS BASE ET CATALYSEUR DEVRONT TOUJOURS SOIGNEUSEMENT ÊTRE MELANGE AVANT UTILISATION.

Stockage : Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais, et à l'abri des températures trop élevées.

Ne jamais excéder 30°C.

Nos produits sont garantis neuf mois dans leurs emballages d'origine.

Conditionnement : kit de 1kg + 0.05 kg - kit de 5 kg + 0.25 kg - 20 kg + 1 kg

NB : Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Toutefois, elles ne sont données qu'à titre indicatif.

Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une quelconque garantie de notre part.





RTV 113C

MODE D'EMPLOI

APPLICATIONS : Fabrication de moules souples devant présenter des qualités de reproduction exceptionnelle, d'anti-adhérence, de tenue en température supérieure à 160°C.

Son faible coût et sa faible viscosité en font l'élastomère de prédilection pour les moules bateaux importants (moule de rosace ou de bas relief par ex.) ne demandant pas de résistance au poinçonnement particulière et des moules pour tirages uniques.

OUTILLAGE : Modèles ou moules composites, métalliques, plâtre et ciment.
Pratiquement tous les matériaux sauf le verre et le cristal.

CARACTERISTIQUES : Fidélité de reproduction parfaite
Très faible viscosité, haute réactivité, excellente résistance à la température, très bel aspect de surface.
Facilité de mise en œuvre.

MISE EN ŒUVRE :
Mélanger la base (part A) à l'aide d'un mélangeur à hélice jusqu'à obtention d'une viscosité homogène. Vérifier l'absence de décantation.

Verser la part B dans la part A, avec un rapport pondéral de 100(A) + 5 (B)

Dégazer le produit sous vide durant 3 mn maximum en cloche à vide.

En l'absence de cloche à vide, laisser dégazer naturellement le produit durant 8 à 10 mn, puis le couler 30 cm au dessus du moule.

Avant de procéder à la coulée, vérifier que les objets et chapes soient totalement exempts de micro porosités (risque d'adhérence mécanique) En cas de doute, appliquer sur la surface du modèle une couche de graisse de vaseline.

L'élastomère de silicone RTV120C peut être thixotropé avec l'agent thixotrope Silthix.

Le RTV113C peut être catalysé avec le catalyseur rapide CRTVF

La Fiche de Données de Sécurité vous sera envoyée sur simple demande après commande.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau.

Consulter un spécialiste

Lire la Fiche de Sécurité

En règle générale, ne pas boire, ne pas fumer, porter gants et lunettes de protection.

