



# RESOLTECH 8030

## Durcisseurs 8035 & 8037

### Enduit époxy de rattrapage de forme et de traitement anti-osmose

- Dosage 1/1 en volume et 2/1 en en masse
- Réticulation à l'ambiante
- 3 cm d'épaisseur maxi sans coulure @ 20°C



Dernier né de la gamme d'enduit RESOLTECH, le système **RESOLTECH 8030** est un système époxydique léger spécialement formulé pour le profilage de coque acier, aluminium ou composite.

La faible densité et la thixotropie de ce système permettent l'application d'épaisseurs importantes pouvant atteindre, sur les œuvres vives et mortes, 3cm selon la température d'application .

Son excellente étanchéité permet de garantir un effet barrière efficace dans le cadre des traitements anti-osmose

D'une très grande facilité de ponçage et d'usinage, le RESOLTECH 8030 peut être surcouché par des résines époxydiques tels que le RESOLTECH 1020T ou l'enduit de ratissage fin RESOLTECH 8020EX.

# Résine 8030

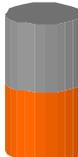
Durcisseurs 8035 & 8037

## Enduit époxy de rattrapage de forme et de traitement anti-osmose

### RAPPORT DE DOSAGE

	EN MASSE	
Résine 8030	100	
Durcisseur 8035 & 8037	50	

	EN VOLUME	
Résine 8030	1	
Durcisseur 8035 & 8037	1	

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

Nous vous conseillons de mélanger ce système avec des spatules sur un support parfaitement lisse et plan (bois mélaminé, plaque de verre...)

### CARACTERISTIQUE PHYSIQUE @ 23°C

#### Aspect visuel

8030 :	Pâte thixotrope gris
8035 & 8037 :	Pâte thixotrope blanche
Mélange :	Pâte thixotrope gris clair

#### Densités

8030 :	0.93
8035 & 8037 :	0.50
Mélange :	0.74

### REACTIVITE ET DURCISSEMENT

#### Vie en pot

	8030+8035	8030+8037
Durée de vie du mélange sur 4 cm @ 25°C :	30 min	15 min

#### Durcissement

Réticulation complète @ 25°C :	7j	7j
Ponçabilité :	15 à 18h	8 à 12h

# Résine 8030

Durcisseurs 8035 & 8037

## Enduit époxy de rattrapage de forme et de traitement anti-osmose

### UTILISATION

#### Conditions générales de mise en œuvre

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué.  
Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.

- Ne pas utiliser à une température inférieure à 10°C
- Il est recommandé de procéder à un essai avant toute application industrielle
- Les supports doivent être sains, secs, exempts de graisses et de poussières et correctement apprêté
- Mélanger soigneusement les deux composants jusqu'à obtention d'une couleur et d'une texture homogène

#### Conditions de mise en œuvre

- Appliquer le mastic à l'aide d'une spatule crantée, d'une règle en aluminium ou de tout autre outil spécifiquement étudié pour cette application

#### Consommation et température maximale d'application

La consommation dépend de l'épaisseur à rattraper.  
A titre d'exemple, voici la consommation moyenne pour différentes épaisseurs :

Epaisseurs	Consommations	Tmax d'application
1 mm :	0,740 Kg/m <sup>2</sup>	35°C
5 mm :	3,7 Kg/m <sup>2</sup>	30°C
1 cm :	7,4 Kg/m <sup>2</sup>	25°C
2 cm :	15 Kg/m <sup>2</sup>	23°C
3 cm :	22 Kg/m <sup>2</sup>	20°C
4 cm :	30 Kg/m <sup>2</sup>	18°C

*Attention :*

*Avant toute application, faire un essai avec l'épaisseur souhaitée et à la température à laquelle l'enduit doit être appliqué afin de s'assurer qu'il n'y aura pas d'effet exothermique.*

# Résine 8030

Durcisseurs 8035 & 8037

## ETIQUETAGE

8030



Irritant



Dangereux pour  
l'environnement

8035 & 8037



Corrosif

## CONDITIONNEMENT

### RESOLTECH 8030 + 8035 ou 8037

Kit 1,5 Kg :	1 Kg + 0.5 Kg	boite métal 2x1L
Kit 3,75 Kg :	2,5 Kg + 1,25 Kg	seau métal 2x3L
Kit 7,5 Kg :	5 Kg + 2,5 Kg	seau métal 2x5L
Kit 22,5 Kg :	15 Kg + 7,5 Kg	seau métal 2x15L
Kit 37,5 Kg :	25 Kg + 12,5 Kg	seau métal 2x25L

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu bien ventilé à une température comprise entre 10°C et 30°C - idéalement 20°C. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

## PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.

