

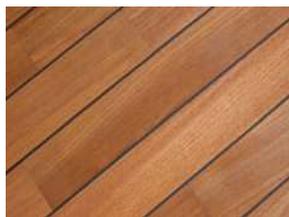


# RESOLTECH 2090

## Durcisseur 2096

### Système époxy de calfatage et coulée de joints souples pour lames de pont en bois

- Dosage en poids 1 / 1
- Coulable ou spatulable dans les rainures
- Application sans primaire en intérieur comme en extérieur



Le système **RESOLTECH 2090-2096** durcie à température ambiante, il permet de réaliser des joints élastiques pour le bois et possède une grande résistance mécanique et chimique. Dernière évolution du système RE4340-DE4347 qu'il remplace, il se décline désormais en 2 versions :

**RESOLTECH 2090** - version coulable pour une grande vitesse de réalisation des joints de lames de pont

**RESOLTECH 2090T** - version spatulable pour les parties verticales

Ce système présente une excellente tenue chimique avec de très bonnes résistances aux détergents, solvants, hydrocarbures, bases et acides dilués.

La grande particularité du système **RESOLTECH 2090-2096** est son excellente adhérence sur le bois et le béton sec. A l'inverse des polyuréthanes, il ne nécessite donc pas de primaire que ce soit en intérieur ou en extérieur.

Le domaine d'application privilégié de ce système est la réalisation de joints souples entre les lames de pont en bois (résineux, bois exotiques, teck, etc.). Sa viscosité particulièrement adaptée à la coulée en rainurage permet une application facile et rapide. La thixotropie de la version 2090T n'empêche pas de le lisser facilement et de le spatuler aisément.

Sans retrait, il n'est pas nécessaire de faire déborder excessivement le joint lors de l'application. Son mode de durcissement permet de poncer rapidement les joints (quelques heures) pour une finition parfaite et sans blanchiment du noir. Les joints ainsi réalisés peuvent recevoir le même traitement que le bois en finition (huile, vernis ou autres...). Le système **RESOLTECH 2090-2096** peut être fournie dans sa version noire ou dans sa version neutre à teinter (pigment fournie) pour une plus grande liberté d'application.

Le collage des lames de bois peut être réalisé avec le système **RESOLTECH 3500 / 3506**.

# Résine 2090

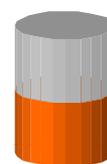
Durcisseur 2096

## Systeme époxy de calfatage et coulée de joints souples pour lames de pont en bois

### RAPPORT DE DOSAGE

#### Dosage massique et volumique

	Résine 2090 (T)	Durcisseur 2096
<b>En masse</b>	<b>100 pp</b>	<b>100 pp</b>
<b>En volume</b>	<b>1 Vol.</b>	<b>1 Vol.</b>



Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 23°C

#### Aspect visuel

2090 :	Liquide épais noir *
2090T :	Pâte noire *
2096 :	Liquide épais *

\* Il est possible, sur une base 2090 neutre, d'obtenir toutes les teintes du nuancier RAL par adjonction de pâte colorante Résoltech. Toutefois, le jaunissement de la base ne permet pas une exposition extérieure mis à part pour la version noire dont la couleur reste très stable.

#### Densités

2090 (T) :	1,26
2096 :	1,26
Mélange :	1,26

### REACTIVITE ET DURCISSEMENT

#### Vie en pot

Durée de vie en pot sur 100g @ 25°C : 60 min

#### Durcissement

Début de prise @ 25°C :	4h
Réticulation complète @ 25°C :	24 h
Réticulation complète @ 10°C :	48 h

Page 2/5

# Résine 2090

Durcisseur 2096

---

## Système époxy de calfatage et coulée de joints souples pour lames de pont en bois

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES

#### Dureté

---

ASTM D2240

80 Shore A

#### Traction

---

Résistance à la rupture ASTM D638M-96 :

20 ± 5 % après 24h

### AUTRES PROPRIETES

#### Tenue aux agents chimiques

---

- Huiles minérales, végétales, animales, organiques
- Détergents, lessives, produits d'entretien
- Alcools (benzylique, éthylique, isopropylique, butylique, méthylique, furfurylique...)
- Solvants (acétone, méthyléthylcétone, xylène, trichloréthylène)
- Hydrocarbures (essence, gazole, kérosène)
- Solutions salines et alcalines
- Acides dilués

# Résine 2090

Durcisseur 2096

## Systeme époxy de calfatage et coulée de joints souples pour lames de pont en bois

### UTILISATION

#### Conditions générales de mise en œuvre

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué.  
Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.

- Ne pas utiliser à une température inférieure à 5°C
- Il est recommandé de procéder à un essai avant toute application industrielle
- Les supports doivent être sains, secs, exempts de graisses et de poussières
- Le durcisseur nécessite une homogénéisation avant chaque utilisation
- Mélanger soigneusement les deux composants à l'aide d'un agitateur monté sur perceuse pendant 5 minutes effectives

#### Conditions de mise en œuvre pour la réalisation des joints par coulée

- Verser le mélange dans la rainure jusqu'au niveau du sol
- Attendre quelques minutes que le produit descende dans la rainure puis compléter en dépassant un peu par rapport au niveau des lames
- Lisser à la spatule
- Poncer 12 à 24h après la coulée
- Ne pas marcher sur le joint avant 24 heures après la coulée

#### Consommation

Le tableau suivant donne les dimensions des rainurages préconisées ainsi que les consommations en poids de mélange pour la réalisation de 10 mètres linéaires de joints.

Largeur de la latte	Largeur du joint	Profondeur du joint	Consommation en kg / 10 m
35 mm ou 1 3/8 in	4 mm ou 5/32 in	4 à 5 mm ou 3/16 à 1/4 in	0,200 à 0,250
45 mm ou 1 3/4 in	4 à 5 mm ou 5/32 à 3/16 in	6 mm ou 1/4 in	0,300 à 0,400
50 mm ou 2 in	5 à 6 mm ou 3/16 à 1/4 in	6 mm ou 1/4 in	0,400 à 0,450
75 mm ou 3 in	8 mm ou 5/16 in	7 mm ou 9/32 in	0.750
100 mm ou 4 in	10 mm ou 13/32 in	8 mm ou 5/16 in	1
125 mm ou 5 in	12 mm ou 2/3 in	10 mm ou 13/32 in	1.5

# Résine 2090

Durcisseur 2096

## ETIQUETAGE

2090 (T)



Irritant



Dangereux pour  
l'environnement

2096



Corrosif

Non dangereux pour le transport  
selon les règlements ONU, OMI, ADR/RID et IATA/OACI.

## CONDITIONNEMENT

### RESOLTECH 2090/ 2096

Kit 1 kg : 1 boîte métal 0,5 kg + 1 boîte métal 0,5 kg

Kit 3 kg : 1 seau métal 1,5 kg + 1 seau métal 1,5 kg

Kit 50 kg : 1 seau métal 25 kg + 1 seau métal 25 kg

Pour les conditionnements non standards, nous consulter  
directement.

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu bien ventilé à une température comprise entre 10°C et 30°C - idéalement 20°C. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine. Le durcisseur 2096 doit être homogénéisé avant chaque utilisation

## PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



**resoltech**  
ADVANCED TECHNOLOGY RESINS

35, impasse Emeri • Pôle d'activités

13510 EGUILLES • FRANCE

Tél. : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98

e-mail : [info@resoltech.com](mailto:info@resoltech.com) • website : [www.resoltech.com](http://www.resoltech.com)

Page 5/5