



RESINE EPOXY 840

Résine époxy à très hautes performances thermomécaniques, démoulable à température ambiante
Permet la fabrication de réservoirs pour essence. TG 110°C

PROPRIETES PHYSIQUES

Etat physique à 23°C

- résine	liquide incolore avec une viscosité de	500 mPas
- durcisseur	liquide incolore avec une viscosité de	80 mPas
- mélange	liquide incolore avec une viscosité	< 400 mPas

Masse volumique de mélange	1.1 gr/cm ³	
Rapport de dosage:	résine 1080 + durcisseur 84	100 + 33 en poids
Vie en pot sur 50 g à 23°C	1h30	
Résistance maximum après	14 jours à 20°C, ou 15h à 60°C	
Résistance maxi.	Traction: 80 MPa Flexion: 140 MPa	
Module	Traction: 4000 MPa Flexion: 3800 MPa	
Température de transition vitreuse	110°C	

MODE D'EMPLOI

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%
Film recouvrable après ponçage de la résine durcie.
Respecter le dosage pondéral précisément, mélanger soigneusement les deux composants.

Stockage : Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé, et à l'abri des températures trop élevées.
Nos produits sont garantis neuf mois dans leurs emballages d'origine.

Conditionnement : Kit de 1Kg de résine+durcisseur, Kit en bidon de 5Kg de résine+durcisseur,
Kit en jerrican de 30 Kg de résine+durcisseur, Kit en fût de 200 Kg de résine+durcisseur

NB : Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Toutefois, elles ne sont données qu'à titre indicatif.

Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une quelconque garantie de notre part.

La Fiche de Données de Sécurité vous sera envoyée sur simple demande après commande.

Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau.
Consulter un spécialiste.

