

RESINE RESIPOL 804

Résine orthophtalique de stratification – Faible émission de styrène

Description

- Résine orthophtalique, accélérée, thixotrope, avec révélateur de présence de catalyseur
- Faible émission de styrène
- Temps de gel court permettant des temps de démoulage rapide
- Pic exothermique contenu,
- Bon mouillage des renforts

Propriétés physiques de la résine non polymérisée

Apparence		Liquide bleu trouble
Viscosité	mPa.s à 20 Tr/min (broche 2)	630 – 730
Réactivité à 20°C	1.5 % MEKP sur 100gr en minutes	Tps Gel : 13 – 16 Tps Pic : 18 – 21
Pic Exothermique	°C	155 – 175
Contenu de Monomère	%	44 – 46

Propriétés mécaniques et physiques de la résine de base non renforcée (*)

HDT	°C	63	ASTM D 648
Tg	°C	80	DIN 53445
Allongement Rupture	%	2.5	ASTM D 648
Résistance à la traction	Mpa	55	ASTM D 648
Résistance à la Flexion	Mpa	100	ASTM D 790
Dureté BARCOL		45	ASTM D 2583

(*) Echantillon de 100 gr de résine catalysée à 1.25 % de P MEC 50. 24 heures de polymérisation à température ambiante + 2 heures à 100 °C.

RESINE RESIPOL 804

Résine orthophtalique de stratification – Faible émission de styrène

UTILISATION

- Préconiser pour la fabrication de pièces industrielles, carrosserie industrielle, construction navale, etc....
- Application au contact ou par machine de projection
- Dans le cas d'un collage ou d'une reprise de stratification sur cette résine (notamment après 24 heures de polymérisation), il est conseillé d'effectuer un léger ponçage de la couche superficielle, afin d'éliminer les additifs en surface.

Durcissement

- Le durcissement peut s'effectuer à une température minimale de 15°C et une température maximale de 30°C.
- Il convient d'utiliser un système catalyseur type P MEC (Peroxyde de Méthyle Ethyl,Cétone) ou pour des temps de gel plus court un PAAC (Peroxyde d'Acétyle Acétone) donnant un pic exothermique plus élevé.
- Toutefois, il est recommandé, pour une polymérisation optimale, d'effectuer une post-cuisson des pièces fabriquées (Pour des pièces de 3mm par exemple, 2 heures à 70 °C au moins)

Stockage

- Stocker cette résine dans les emballages d'origines à l'abri du rayonnement du soleil et suivant les réglementations en vigueur, à températures comprises entre 5°C et 25°C.
- La durée de stockage est de 6 mois, mais elle peut être plus courte en fonction des températures de stockages.
- Pour éviter tout problème de sédimentation, il est recommandé de re-homogénéiser la résine avant utilisation.
- Toutes ces mesures de précaution sont indiquées dans la fiche de données de sécurité